

ポリエステルダイを使った 樹脂成型品の染め方

ポリエステル・アクリル樹脂など

コールドダイホットより早く染まるよ



ポリエステルダイ 全 14 色

<染色条件目安>

染色温度 加熱

染料：1g / 湯：約 500mL + 濃色促進剤：1g

- * 染め液の増減に合わせて、助剤の量も調整してください。
- * 染料の濃度は、お好みで調整してご使用ください。

<染まる素材>

- ・ポリエステル・アクリル・ポリプロピレン (PP)
- ・ポリカーボネート (PC)・ポリ塩化ビニル (PVC)
- ・ポリエチレン・ABS

PET は変形するので
不向きです。

染色時間目安：30 秒～2 分程度

* 染色時間・温度は樹脂によって変わります。

* 樹脂の耐熱温度によって染色後に“くもり”ができたり、変形してしまう恐れがあります。
必ず染色テストをおこなってください。

① 染料を溶く



染料を熱湯でよく溶かします。

② 染める



①の容器に濃色促進剤を入れ、加熱をしながら攪拌し染めます。
* 10 秒～30 秒程度で色が入り始めます。

③ 洗い



余分な染料を落とすため、スポンジに台所用液体中性洗剤をつけて擦り洗いし、水ですすぎます。

染色POINT

熱湯は少量ずつ加え、染料の粒が見えなくなるくらいよく溶かしてください。
溶け残りがあると、樹脂の表面に染料の斑点が発生する原因となります。

染色POINT

樹脂を染め液の底に放置すると裏面が染まりません。箸などでよく攪拌してください。



染色POINT

樹脂の角に染料が濃く付着した場合や、表面にムラが生じた場合は、メラミンスポンジで軽く擦ることで改善できます。

桂屋ファイングッズ 株式会社

東京都中央区日本橋小舟町 14-7

 <https://www.katsuraya-fg.com/>

レシピ・画像の無断転載および無断使用は禁止しております。

 facebook.com/MIYACOZONE/

 instagram.com/miyacozome/

 x.com/info_miyacozome